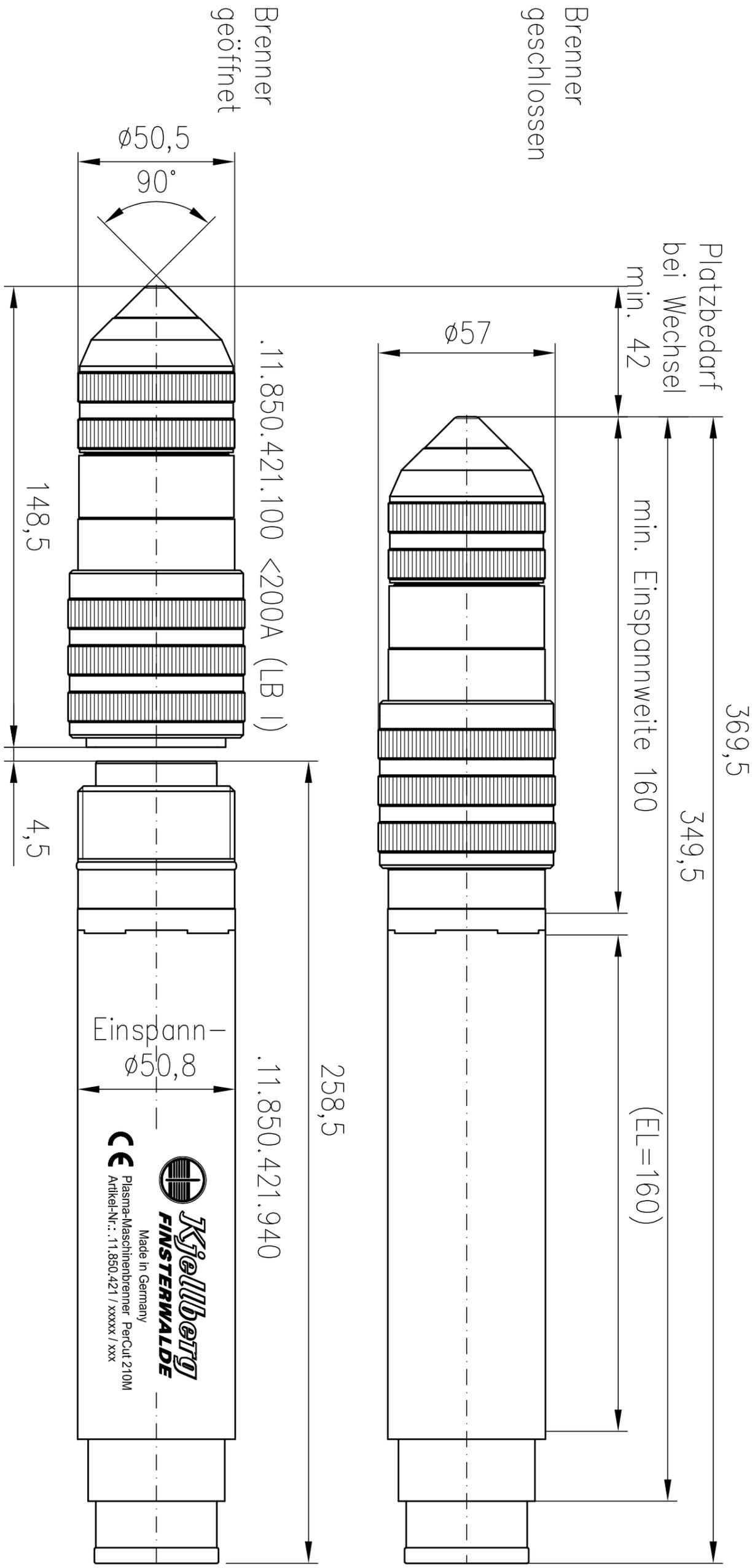


Diese Zeichnung bzw. Unterlage ist unser Eigentum und für uns urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere vorherige ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch an Dritte weitergegeben werden und ist nach Erledigung des Auftrags an uns zurückzugeben. Verstöße sind nach §18 UWG strafbar.



Werkzeugkanten:


über	0,5	6	30	120	400	1000
bis	6	30	120	400	1000	2000
Abw.:	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Passung	Abmaße	Verwendungsbereich	Zul. Abw.	Oberfläche	Maßstab:	Masse
		Standard OEM	ISO 2768 T1-m ISO 2768 T2-K	ISO 1302	Halbzeug	2,05kg
			Bearb. 16.09.10	Name	Benennung	
			Gepr. Norm		PerCut 210M	
					Standard - ø50,8x160	
					Zeichn.-Nr.	
					.11.850.421.MB1	
					Ers.f.:	
					Ers.d.:	
						Blatt
						1/1 Bl.